

TUBES EN PEHD Pour EAU

DOMAINE D'UTILISATION :

- *Branchement d'alimentation*
- *Réseaux enterrés d'adduction d'eau potable.*
- *Alimentations en eaux.*
- *Installations industrielles et gainage pour la télécommunication (fibre optique).*
- *Réseaux spécifiques d'assainissement, évacuation des hôpitaux et laboratoires.....*
- *Transport de liquides sous pression (réseaux publics, privés ou industriels)*

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES :

Caractéristiques et méthodes d'essais	Spécifications
	PE 100
	Selon la norme :
	NA 7700
	0,2 à 0,3 g/10 min
Indice de fluidité à 190°C-5Kg (g/10min) NA 357 / ISO 1113	
Masse volumique NA 7603 / ISO 1183	≥ 956Kg/m³
Caractéristiques en traction NA 7701 / ISO 6259	σ_e ≥ 19MPa ε_r ≥ 400%
Retrait à chaud NA 7615 / ISO 2505	≤ 3%
Résistance à la pression hydraulique NA 7517 / ISO 1167	Aspect conservé
Stabilité à l'oxydation à 210°C NA 7705 ISO 10837	Pression d'essai : 2 σ_e/d-e à 20°C σ = 12 MPa à 80°C σ = 5,5 MPa t ≥ 20 min
Dispersion du noir de carbone NA 7601/ ISO 11420	La note ≤ 3
Teneur en noir de carbone NA 7665 / ISO 6964	≤ 3%
Teneur en matières volatiles NA 7715 / ISO 1269	≤ 350 mg/kg
Coefficient de rugosité	K=0.020 mm